# 95 配管圧力線図を活用したポンプのエア噛み対策

設備お悩み解決委員会

## 相談 89

屋上の空冷モジュールチラーの内蔵ポンプ が頻繁に「エア噛み」を起こして停止します. その原因と解決方法を教えてください.

ポンプがエア噛みを起こすのは、配管内の圧力 が大気圧より低くなり、そこから空気を吸い込ん でいる可能性があります. 配管圧力線図を作図し て検討してみましょう.

#### ◎配管の圧力線図

今回の事例では、屋上にポンプ内蔵の空冷モジ ユールチラーが設置されていて. 膨張配管が地下 機械室のヘッダーから位置高さ33mの膨張タン クまで接続されています(図1).

圧力線図は、横軸に配管内圧力、縦軸に位置高 さをとります. 位置高さ 10m で 98kPa (= 1 kg/ cm<sup>2</sup>) の静水頭が掛かります(厳密には 98kPaで

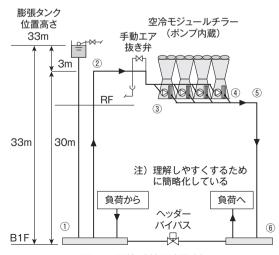


図1 配管系統図(概略)

すが. 簡略化して100kPaと表現). 横軸と縦軸 の縮尺を合わせることで、斜め 45°の静水頭線を 基準に簡単に作図ができます。作図は、膨張配管 の接続点①の位置高さ0m. 圧力330kPaを起点 に、ポンプの揚程計算の抵抗(圧力変化)と高さ変 化をもとに、表1の要領で作図します.

#### ◎エア噛みの原因と対策

図2の配管圧力線図からわかるとおり、立管の 圧力損失があるため、③のポンプ吸込み部の圧力 (ポンプ背圧)が大気圧より低い圧力(負圧)になっ ています。担当者は、チラー運転中に配管内が負 圧になっているのに気づかず、ここに設置された 手動エア抜き弁を開けてしまい、逆に空気を吸い 込んでいました. ポンプ停止中なら圧力分布は静 水頭線と同じで、エア抜き部は正圧 (+30kPa) な のでエアを抜くことは可能です. しかし. 運転中

表1 圧力線図上の表現

パターン	要素	圧力線図上の表現	高さの 変化	圧力の 変化
A	ポンプ	ポンプ揚程H	0	+H
В	機器・弁類 横引配管	損失抵抗P	0	-P
C	立上り管	圧力損失 <i>P</i> 高低差 h	+h	-h -P
D	立下り管	高低差 加 圧力損失P	-h	+h -P

注:矢印(→)は水の流れ方向を表す.

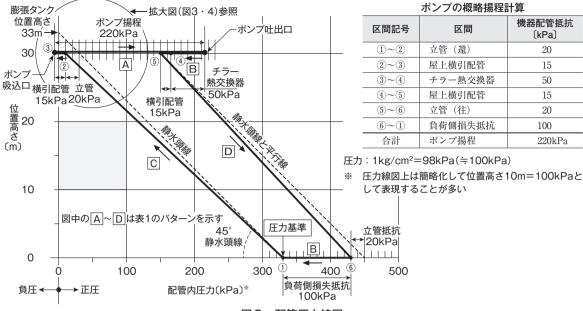


図2 配管圧力線図

100

(kPa)

は. 基準点①~戻り立管② ~ポンプ吸込み③までの抵 33m → 抗が掛かり、ポンプ吸込み 30 側が部分的に負圧になりま 位置高さ す(図3). このような状況 は中長期的には好ましくな (m) く. 本来は避けるべきです. -5kPa 負圧範囲

負圧←→→正圧

解決策としては、ポンプ 吸込み側を常に正圧にする ため、膨張タンク高さをさ らに1m程度上げて①部 分を 340 kPa にするか. 膨

図3 管内圧力が負圧の部分 張管接続箇所を屋上のポンプ吸込み側直近に変更

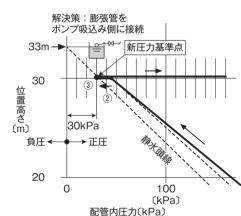
20

します(図4). 今回は単に竣工後のトラブルの解決方法を述べ

ましたが、本来は、設計施工時に配管圧力線図を 用いてきちんと検討すべきでした.

### ◎圧力線図の活用

ポンプ位置や膨張タンク型式、設定条件などで さまざまなバリエーションがありますが、今回、 きわめて基本的な条件で圧力線図を作図して解説 しました. 機器や配管類の耐圧の検討でも圧力線 図は非常に有効です. ぜひ活用してみてください.



ポンプの概略揚程計算

区間

立管 (景)

屋上横引配管

屋上横引配管

立管(往)

ポンプ揚程

チラー熱交換器

負荷側損失抵抗

機器配管抵抗

(kPa)

20

15

50

15

20

100

220kPa

図4 膨張管の接続位置変更

#### <参考文献>

- 1)(公社)空気調和・衛生工学会「空気調和設備計画設計の 実務の知識(改訂4版)』オーム社
- 2)上村泰『空調設備配管設計再入門』日本工業出版

\*

本委員会では読者の皆様からの「お悩み相談 |を お待ちしています。

◆送り先 -

〒 101-8460 東京都千代田区神田錦町 3-1 (株)オーム社「設備と管理 |編集部 設備お悩み相談係

(TMES 下家 純一[シモイエ ジュンイチ])

48 設備と管理/2022年9月号 設備と管理/2022年9月号 49