

相談 93 騒音発生の伝播状況をわかりやすく調査す る方法はないでしょうか.

騒音と振動は同時に発生することが多く,発生 源が同一であるのが一般的です。このため、あら かじめ騒音か振動のいずれかの伝播経路がわかれ ば.発生源を知ることができますが.経験が浅い と作業は泥縄式となりがちです.

ある排気ファンのモータを交換したところ異音 が発生し、その発生源を調査したいという相談が ありました、そこで、音を可視化するツールを用 いて、調査した事例を紹介します.

◎音の可視化ツール

写真1が調査に使用したツール*で、カメラと 複数のマイクが内蔵されている測定部、撮影・集 音されたデータが表示されるタブレット部から構 成されています. カメラ画角内で集音されたデー タは、写真2右上に示すカラースケールのように、 音圧レベルの低い青色から高い赤色のスペクトル



写真1 音の可視化ツール[SoundGraphy]

図として、音源を中心とする同心円状に音圧が表 示されます.また.写真2右下のように、周波数 帯ごとの音圧レベルを表示することもできます。

◎異音の周波数の特定

写真3が、異音が発生した排気ファンです。 まず. 同一仕様の排気ファン①・②の音の周波 数分析を行って、異音の周波数を特定しました. 写真4右側の周波数特性によると、可視化可能 範囲 630 Hz ~ 5 kHz のうち、下段に示すように 2kHz と 3.15kHz の音圧レベルが卓越しており. これが異音の周波数だと予想できました.

◎異音発生箇所の特定

2kHzの異音の発生箇所を特定するため、写 真5中央の矢印のように、排気ファン①をさまざ まな方向から測定してデータを可視化しました. それらのデータを総合的に分析すると、モータ内 部のカップリング部(矢印)や可とう管接続部を通 して伝播していました。



写真2 可視化ツールの表示画面



写真3 異音が発生した排気ファン設置現場



写真5 異音発生箇所の特定

また.3.15kHzの異音も同様に分析したところ. モータ内部から開口部や上部表面を介して伝播し ていました。

◎異常機と正常機の比較

今度は、排気ファン①の異音を分析するため、 写真6右側上段に示すように、カラースケール(周 波数帯)の設定を最大 75dB. 最小 65dB に固定し て、異音が聞こえない排気ファン②と比較しまし た. すると. 写真7に示すように. 正常機②では 同心円のスペクトル図が表示されず. 異常機①よ り少なくとも 10 dB 以上, 音が小さいことがわか りました(異音が聞こえない排気ファン③でも同 様の結果). また、2kHzの異音では、カップリ ング部に何らかの不具合がありそうだということ も明らかになりました。

このように、音を可視化するツールを用いると、 経験が浅い人でも異音がどこから伝播しているか が容易にわかります.また、視覚的でとてもわか りやすいと、建物所有者にも好評でした.



写真4 異音の周波数の特定



写真6 異常機①の可視化画像



写真7 正常機②の可視化画像

皆さんの身近なところでも同様なお悩みがあれ ば、一度試してみてはいかがでしょうか.

※ 音響カメラ「SoundGraphy」日本音響エンジニアリ ング

*

* 本委員会では読者の皆様からの「お悩み相談 |を お待ちしています。

◆送り先 -

*



(TMES 弘保 慶一郎[コウボ ケイイチロウ])